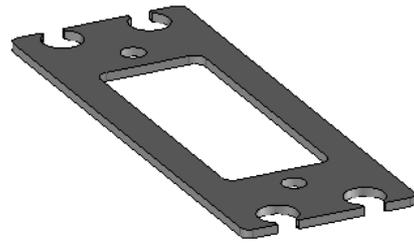


# TD CAO Outil Progressif

## Adaptateur Servo

(TopSolid'Progress)

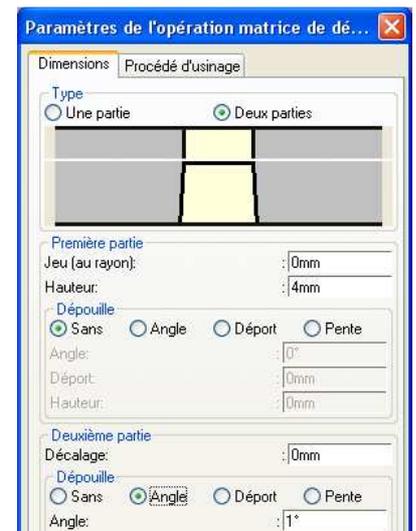
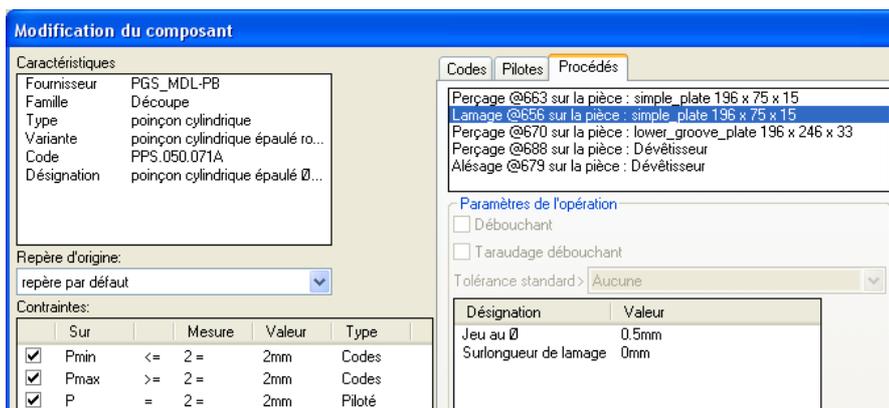
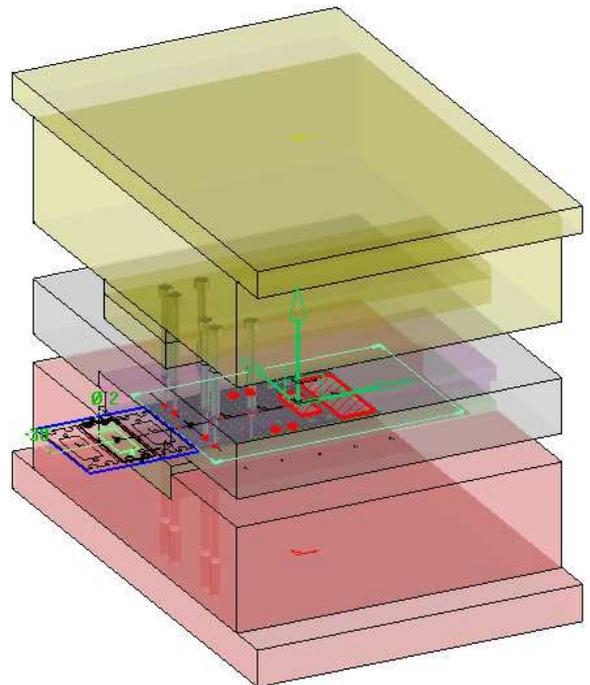


### Données :

- Bloc progressif de précision FIBRO 201.50.2025
- Paramètres d'ouverture de l'outil : course machine = 10 , course dévêtissage = 6 , relevage bande = 0
- Pénétration des poinçons dans la matrice = 0.5
- Mise en bande : cf document A3 : Etude\_a\_completer\_Plaque\_Adapt\_Servo\_V2.pdf

### Démarche :

1. Calculer la position des repères (feuille de calcul)
2. Inclure la carcasse dans le document Pgs
3. Modifier les paramètres de carcasse (position repères, paramètres d'ouverture)
4. Implanter les perforateurs (MDL-PB : PPS.050.071A, L2=13, prof.=0.5), régler les procédés (lamage : jeu  $\phi$  = 0.5)
5. Créer les usinages dans la matrice
6. Créer les perçages de libération de chutes dans la plaque porte matrice et dans la semelle inf. (rendre visible le contour généré à la base de la matrice et choisir le type Perçage sur profil englobant.
7. Implanter les pilotes (MDL-PB : PNPZ.050.071A, L2=13, jeu au dia = 0.05 , prof.=0.5)
8. Créer les perçages de dégagement pour les pilotes dans la matrice.
9. ... Continuer l'outillage et faire la mise en plan.



**Remarque :** si la bibliothèque ne propose pas l'ensemble des références disponibles (Strack, Fibro, MDL-PB ...) :

1. Fermer TopSolid
2. Copier le contenu du dossier C:\Missler\V610\lib\_pgs dans la bibliothèque du dossier Config (par exemple D:\Missler\Config\LIB\_PGS)
3. Relancer TopSolid.